

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Elektrotechnische Informationen

Amerikanische Leiterbezeichnungen

Die amerikanische Drahtlehre AWG (American Wire Gauge) findet auch in verschiedenen Bereichen der Automatisierungsindustrie Einsatz.

Nachfolgende Tabelle dient zur Unterstützung bei der Umrechnung von AWG in mm².

AWG	Leiteraufbau [mm]	Leiter-Ø [mm]	Leiterquerschnitt [mm ²]
30	1 x 0,25	0,25	0,05
	7 x 0,10	0,36	0,06
28	1 x 0,32	0,32	0,08
	7 x 0,13	0,38	0,09
26	1 x 0,40	0,4	0,13
	7 x 0,16	0,48	0,14
	19 x 0,10	0,51	0,15
24	1 x 0,51	0,51	0,21
	7 x 0,20	0,61	0,22
	19 x 0,13	0,64	0,25
22	1 x 0,51	0,64	0,33
	7 x 0,20	0,76	0,34
	19 x 0,13	0,81	0,38
20	1 x 0,81	0,81	0,52
	7 x 0,32	0,97	0,56
	19 x 0,20	1,02	0,6
18	1 x 1,02	1,02	0,82
	19 x 0,25	1,27	0,93
16	19 x 0,29	1,44	1,25
14	19 x 0,36	1,8	1,93
12	19 x 0,46	2,29	3,16
10	19 x 0,40	3,1	4,65

Hinweis: Durch unterschiedlichen Aderaufbau bei gleicher AWG entsteht ein unterschiedlicher Leiterquerschnitt.

Aufbau und Abmessungen Standard Kupferleitungen nach IEC 60228

Leiterquerschnitt [mm ²]	Leiteraufbau [mm]	Leiter-Ø [mm]
0,09	12 x 0,10	0,5
0,14	18 x 0,10	0,5
0,25	14 x 0,16	0,7
	32 x 0,10	0,7
0,34	19 x 0,16	0,8
	42 x 0,10	0,9
0,5	7 x 0,30	1
	16 x 0,21	1,1
	28 x 0,16	1,1
0,75	7 x 0,37	1,2
	24 x 0,21	1,2
	42 x 0,16	1,3
1,0	7 x 0,43	1,4
	32 x 0,21	1,4
	56 x 0,16	1,5
1,5	7 x 0,52	1,6
	30 x 0,26	1,7
	84 x 0,16	1,8
2,5	7 x 0,67	2,2
	50 x 0,26	2,3
	140 x 0,16	2,3
4,0	7 x 0,85	2,7
	56 x 0,31	2,8
	224 x 0,16	2,9